



ЭНЕРГОСТРОИТЕЛЬ

СРО НП «ОБЪЕДИНЕНИЕ ЭНЕРГОСТРОИТЕЛЕЙ», СРО НП «ЭНЕРГОСТРОЙПРОЕКТ»



Институт гидротехнического и энергетического строительства (ИГЭС) МГСУ образован в 2011 году в результате объединения двух факультетов,

Гидротехнического и специального строительства (ГСС) и Теплоэнергетического строительства (ТЭС).

Институт располагает кадрами высшей научно-педагогической квалификации. На кафедрах и в лабораториях института занимаются преподавательской деятельностью и ведут научную работу 35 профессоров-докторов наук, широко известных не только в нашей стране, но и за ее пределами. Это позволяет проводить исследования в различных областях гидротехнического строительства, строительства атомных и тепловых станций, объектов электросетевого хозяйства, освоения подземного пространства, высотного строительства, строительства объектов охраны водных ресурсов и инженерной защиты окружающей среды.

В состав института входит 5 выпускающих кафедр МГСУ: Кафедра гидравлики и водных ресурсов (ГиВР), Кафедра гидротехнического строительства (ГС), Кафедра инженерной геологии и геоэкологии (ИГиГЭ), Кафедра механики грунтов и геотехники (МГТ), Кафедра строительства объектов тепловой и атомной энергетики (СОТАЭ) Корпоративные кафедры: Строительство объектов энергетики и электросетевого хозяйства, Строительство объектов атомной отрасли.

Полная информация об институте на официальном сайте МГСУ: [здесь](#)

Свидетельство о допуске от отраслевого СРО – основной критерий выбора компетентного подрядчика



ИНСТИТУТ
ГИДРОТЕХНИЧЕСКОГО
И ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА



04 декабря в рамках выставки «Электрические сети России-2014» состоится семинар, посвященный критериям выбора компетентных подрядчиков на основе комплексного анализа свидетельства СРО о допуске к работам на объектах электроэнергетики.

СРО НП «Объединение энергостроителей» совместно с Ассоциацией предприятий энергостроительного комплекса (АПЭСК) и Институтом гидротехнического и энергетического строительства НИУ МГСУ (МИСИ) приглашают на семинар «Критерии выбора компетентных подрядчиков на основе комплексного анализа свидетельства о допуске СРО. Оценка необходимости получения свидетельства о допуске СРО для производителей и поставщиков энергооборудования».

Мероприятие состоится 04 декабря 2014 года в павильоне №75 ВДНХ, зал С, конференц-зал №215. Начало мероприятия в 10:30.

В рамках семинара будут даны ответы на следующие актуальные вопросы.

- Что такое свидетельство СРО о допуске к производству работ по проектированию и строительству объектов энергетики и электросетевого хозяйства. Специфика работы на объектах капитального строительства электроэнергетики.
- Хозяйственные риски подрядных организаций и поставщиков оборудования при приобретении допуска к работам в «коммерческих» СРО. Отличительные особенности «коммерческих» СРО.
- Характеристики особо опасных и технически сложных объектов, дополнительные требования при получении свидетельства о допуске к работам на этой категории объектов капитального строительства.
- Ответственность иностранных организаций при осуществлении деятельности на территории Российской Федерации.
- Срок действия свидетельства о допуске и ретроактивный период страхования ответственности.
- Проверка легитимности свидетельства о допуске на право осуществления строительной деятельности на объектах энергетики.

Семинар будет интересен представителям заказчика и специалистам технического надзора, осуществляющим контроль в ходе выполнения инвестиционных программ, экспертам закупочных комиссий, специалистам инжиниринговых компаний, поставщикам оборудования.

По вопросам участия обращаться по тел.: +7 (495) 660-04-84, доб. 141. Программу семинара можно скачать [здесь](#)



Приглашаем на стенды наших участников



(Зал А, стенд А121) РИССА ТелеСистемы – российский разработчик комплекса телемеханики «Распределенные ТелеСистемы» и диспетчерских щитов нового поколения «Магистр».

Компания имеет успешный опыт проведения проектно-изыскательских, строительно-монтажных, пуско-наладочных работ, поставки оборудования и материалов по различным направлениям (телемеханика, системы сбора и передачи информации, диспетчерские центры, связь, автоматизированные системы управления технологическими процессами, противоаварийная автоматика).

Организация обладает достаточным материально-техническим и кадровым потенциалом для выполнения комплексных проектов по телемеханизации подстанций, строительству диспетчерских щитов, организации систем связи, техническому сопровождению оборудования и обучению персонала. РИССА-ТелеСистемы сертифицировано на соответствие требованиям ГОСТ ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008) применительно к разработке, производству, ремонту, проектированию, монтажу, наладке, обслуживанию и надзору оборудования и программного обеспечения автоматизированных системы управления технологическими процессами, промышленной автоматике, оборудования связи и телемеханики.

Телемеханический комплекс соответствует требованиям стандартов и дополнительным требованиям ОАО «ФСК ЕЭС», рекомендован для применения на подстанциях класса напряжения 35-220 кВ ЕНЭС, защищен патентами на изобретения.

Оборудование успешно функционирует на подстанциях и диспетчерских пунктах ОАО «МРСК Центра и Приволжья», («Калугаэнерго», «Тулэнерго») ОАО «МОЭСК» (Восточные электрические сети), ОАО «ДРСК», аэропортах и других объектах. www.rtls.ru



(Зал В, стенд В57) ООО «Сибирь-инжиниринг» реализует инжиниринговые проекты в сфере электроэнергетики по следующим направлениям:

- Разработка проектов газотурбинных и газопоршневых электростанций, как стационарных, так и мобильных. Реализация функции когенерации. К настоящему времени компанией разработано 14 проектов размещения ГТЭС, 9 из которых суммарной мощностью 225 МВА в г.Сочи для бесперебойного энергоснабжения Олимпийских объектов.
- Проектирование объектов электросетевого хозяйства (сети, подстанции, сетевые накопители электроэнергии) и объектов генерации до 500 кВ включительно:
 - предпроектное обследование, инженерные изыскания;
 - разработка проектной документации;
 - подготовка разрешительной документации, проведение согласований и экспертизы проекта, авторский надзор.
- Выполнение работ «под ключ» (ПИР, поставка, СМР, наладка, сервисное обслуживание):
 - электросиловое оборудование и ВЛ;
 - РЗ и ПА;
 - средства и системы связи;
 - телемеханика, диспетчеризация, СОТИАССО;
 - АСУ ТП, АСТУЭ, АИИС КУЭ;
 - системы технической безопасности (охранно-пожарная сигнализация, системы видеонаблюдения и контроля доступа);
 - инженерные коммуникации.

В числе постоянных заказчиков «Сибирь-инжиниринг»: ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «ЦИУС ЕЭС», ОАО «Мобильные ГТЭС», ОАО «МРСК Сибири», ОАО «Богучанская ГЭС», ЗАО «Полюс», ЗАО «Ванкорнефть», ЗАО «РН-Энергонепфть», ОАО «Институт «Гидропроект», ОАО «Ленгидропроект», ЗАО «Энергопроект», ОАО «Зарубежэнергопроект» и др. www.sib-ing.ru



Приглашаем на стенды наших участников

.....



(Зал А, павильон А152) ООО «Тольяттинский Трансформатор» с 1956 года один из крупнейших разработчиков и производителей электротехнического оборудования в России и странах СНГ. В 1961 году произведен первый трансформатор класса напряжения 110 кВ, мощностью 5600 кВ·А.

На сегодняшний день, производство силовых высоковольтных трансформаторов является одним из ведущих направлений деятельности предприятия. Трансформаторы ООО «Тольяттинский Трансформатор» эксплуатируются на электростанциях, в электрических сетях федерального и регионального уровня, в системах электроснабжения промышленных предприятий, в черной и цветной металлургии, РЖД, в сельском хозяйстве и на других хозяйствующих объектах России и стран СНГ. Электротехническое оборудование производства Тольятти надежно эксплуатируется более чем в 50 странах мира, включая регионы Восточной и Западной Европы.

При проектировании трансформаторов используется современное программное обеспечение. Программы математического моделирования включают в себя полный пакет программ расчета: САПР ТОН, Eldinst, Elax-2DF и т.д. Нагрузочная способность трансформаторов подтверждается расчетами, соответствует ГОСТ 14209 и нормативным документам на конкретные трансформаторы. На ООО «Тольяттинский Трансформатор» применяются современные программные продукты нового поколения: графический редактор КОМПАС 2D и 3D, PRO\Engineer, система управления инженерными данными ЛОЦМАН. На стадии конструкторской проработки создается виртуальная трехмерная модель трансформатора, позволяющая на стадии разработки проследить производственные процессы и затем реализовать изделие в рабочем проекте и проектировании технологического процесса. На ООО «Тольяттинский Трансформатор» постоянно осваиваются передовые технологии производства, идет внедрение современного оборудования.

Раскрой электротехнической стали осуществляется на новом высокопроизводительном оборудовании (GEORG, Германия.) В сочетании с использованием в магнитной системе лучших марок электротехнической стали, новые технологические процессы позволяют снизить потери холостого хода на 20-30% по сравнению с требованиями ГОСТ.

В цехе металлоконструкций, при изготовлении баков трансформаторов и комплектующих узлов, успешно применяются линии плазменной и газовой резки SUPRAREX SXE-P1 (Швеция), сварочные аппараты с синергетическим управлением ESAB (Швеция), сварочные трактора KOIKE (Япония), ленточнопильные станки с ЧПУ PEGAS (Чехия), EVERISING (Тайвань); вертикально-фрезерные станки фирмы HERMLE (Германия), токарно-фрезерные группы фирмы HYUNDAI-KIA (Южная Корея). Собираемость и стыковка навесных узлов обеспечивается 100 % контрольной сборкой всех металлоконструкций в процессе производства и гарантирует безупречность проведения монтажных работ в сжатые сроки.

Изготовление обмоток на трансформаторы осуществляется на намоточных станках фирмы TUBOLY, Швейцария. Новое оборудование позволяет достичь высокую степень прессовки готовых обмоток, что с учетом применения фрезерованного малоусадочного электрокартона в качестве изоляции и применение пружинных гидродомкратов обеспечивает повышенную электродинамическую стойкость, увеличивает межремонтный период трансформаторов до 30 лет и исключает необходимость подпрессовки обмоток в течение всего срока эксплуатации. На предприятии внедрена система автоматического мониторинга за состоянием изоляции активной части трансформатора во время термовакуумной обработки в режиме ON LINE, что позволяет достичь оптимальных значений параметров, сократить сроки термовакуумной обработки, не допуская перегрева, искусственного старения и уменьшения срока службы изоляции. При изготовлении трансформаторов, применяется гидравлическая система прессовки обмоток с помощью специальных гидравлических домкратов. Для соединения отводов используется технология холодного обжима соединений и контактных наконечников, обеспечивающая надежное соединение и исключая перегрев и нарушение структуры соединяемых металлов.

Введен в эксплуатацию технологический участок подготовки и заливки масла на установках фирмы Micafluid (Швейцария), на котором обеспечивается непрерывный контроль качества заливаемого трансформаторного масла и, при необходимости, осуществляется отбор и повторная обработка масла до достижения требуемых параметров. Установка позволяет производить вакуумирование бака трансформатора в процессе заливки.

Транспортные модули на воздушной подушке фирмы Delu (Германия) для межоперационного перемещения магнитных систем, активных частей и трансформаторов в процессе сборки позволяют снизить механические воздействия при перемещении изделий и отдельных узлов во время сборки, а также значительно сокращают трудозатраты и время на производственные операции.

Введена в эксплуатацию установка сушки активных частей трансформаторов по технологии прогрева в парах сольвента фирмы Meier Prozesstechnik GmbH. Данная технология позволяет ускорить процесс сушки активной части и повысить ее качество. Новая установка обеспечивает полную автоматизацию управления и контроля процесса сушки. Напольный тип камеры вакуумно-сушильного шкафа позволяет осуществлять загрузку активных частей трансформаторов при помощи транспортных платформ на воздушной подушке.



В новые конструкции заложены материалы и комплектующие изделия ведущих отечественных и зарубежных производителей: «WEIDMANN Systems International AG» (Швеция), «PUCARO ELEKTRO - ISOLIRSTOFFE GmbH» (Германия), «Lacroix+Kress» (Германия), ОАО «Ангарская нефтехимическая компания», ЗАО «Московский завод «Изолятор», «ABB» (Швеция), «Maschinenfabrik Reinhausen GmbH» (Германия), «Hyundai Elprom Trafo» (Корея) и др.

Впервые в российской практике ООО «Тольяттинский Трансформатор» - единственный среди отечественных производителей, кто провел успешные испытания на динамическую стойкость силового трансформатора типа ТРДН-40000/110 в испытательном центре КЕМА (Прага).

Испытательный центр ООО «Тольяттинский Трансформатор» аккредитован Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в качестве технически компетентной лаборатории на право проведения работ по испытаниям трансформаторов и соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025 (Аттестат аккредитации испытательного центра № РОСС RU.0001.22MB19).

Центр измерений и контроля имеет условия, необходимые для выполнения измерений в закрепленной за лабораторией области деятельности (Свидетельства Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии №382; №383; №384).

Система менеджмента качества ООО «Тольяттинский Трансформатор» применительно к проектированию, производству, поставке, монтажу и техническому обслуживанию трансформаторов соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 (Сертификат соответствия № РОСС RU.ФК16.Л001165 от 06.08.2010).

Продукция ООО «Тольяттинский Трансформатор» сертифицирована в системе ГОСТ Р. По результатам конкурсов «Программы 100 лучших товаров России» предприятие удостоено Дипломов за «Трансформатор тяговый типа ОНДЦЭ-5700/25» и «Трансформатор типа ТМГ-1000/10».

Квалификация специалистов ООО «Тольяттинский Трансформатор», его технологические и производственные возможности позволяют обеспечить выполнение любых специальных требований Заказчика, как в отношении конструкции, так и климатического исполнения.

ООО «Тольяттинский Трансформатор» гарантирует: высокий технический уровень, качество и эксплуатационную надежность, умеренные цены, своевременную поставку, сервисное обслуживание оборудования на протяжении всего жизненного цикла. www.transformator.com.ru



Управляемый шунтирующий реактор УШРТ-50000/220
на П/С 220 кВ "Светлая"



(Зал А, стенд А259) Инжиниринговая компания ООО «Энергетика, Микроэлектроника, Автоматика» (ООО «ЭМА») начала свою деятельность в октябре 1990 г. За 24 года работы компанией накоплен уникальный опыт и знания, получены практические навыки, реализованные в более, чем 120 успешных проектах. Продукты и решения ООО «ЭМА» используются на всей территории России.

Основные направления деятельности компании «ЭМА» сегодня – разработка и внедрение автоматизированных систем технологического управления производством, передачей, распределением и потреблением энергоресурсов, весь комплекс инжиниринговых услуг: консалтинг, проектирование, управление проектами, внедрение и сопровождение программно-технических комплексов.

В своих проектах ООО «ЭМА» использует как собственное оборудование и программные продукты, так и зарубежного производства. С 2008 года компания «ЭМА» имеет статус официального партнера General Electric на право внедрения продуктов ENMAC и iSCS. www.ema.ru



(Зал А, стенд А161) Компания «УНКОМТЕХ», объединяющая заводы ОАО «Кирскабель» и ОАО «Иркутскабель», является одним из крупнейших в Российской Федерации производителем и поставщиком кабельно-проводниковой продукции энергетического и промышленного назначения на различные классы напряжения. ООО «Ункотех

Инжиниринг» осуществляет поставку, монтаж и шеф-монтаж кабеля и кабельной арматуры в составе кабельных линий на напряжение от 110 кВ. www.uncomtech.ru



Приглашаем на стенды наших участников



(Зал А, стенд А348) ОАО «РЭТЗ Энергия» имеет широкие производственные возможности, собственную научно-техническую и конструкторскую базу, является ведущим предприятием отрасли с 90-летним опытом, выпускает широкий спектр электротехнического оборудования.

За последние годы на заводе проведена крупномасштабная модернизация, что позволило расширить номенклатуру выпускаемого оборудования на класс напряжения до 750 кВ. Продукция отвечает самым современным требованиям энергетики, стандартам и нормам ОАО «ФСК ЕЭС», что подтверждено аттестацией. Завод имеет лицензии Ростехнадзора, дающие право конструирования и изготовления оборудования для атомных станций, а система качества предприятия сертифицирована в рамках стандарта ISO 9001:2008.

Основной продукцией предприятия являются:

- Антирезонансные трансформаторы напряжения индуктивного типа серии НАМИ 6-500 кВ.
- Трансформаторы напряжения емкостного типа с делителем Maxwell (Швейцария) серии НДКМ 110-750 кВ.
- Трансформаторы тока серии ТБМО 110-220 кВ.
- Трансформаторы тока серии ТГМ 35-220 кВ.
- Реакторы дугогасящие серии РУОМ номинальной мощности 190-1520 кВА, напряжением 6, 10 кВ с микропроцессорной системой автоматической настройки САМУР.
- Фильтры присоединения нулевой последовательности серии ФМЗО мощностью 40-875 кВА.
- Преобразовательные агрегаты серии ОПМД (ОПМДА, АПТД) с микропроцессорным регулятором МЭФИС.
- Высокочастотные заградители серии ВЗ элементами настройки типа ЭНЗ. Продукция ОАО «РЭТЗ Энергия» успешно эксплуатируется, как на российских предприятиях электроэнергетики, металлургии, нефтехимической промышленности, тяговых подстанциях железных дорог, так и за рубежом. www.ramenergy.ru



(Зал В, стенд В142) ЗАО «Юнител Инжиниринг» - российская компания, учреждена в 2009 г. специалистами в области технологической связи ТЭК для создания и производства в России доверенного оборудования и систем технологической связи, включая РЗА. ЗАО

«Юнител Инжиниринг» - разработчик аппаратуры и системных решений с заданными показателями надежности и безопасности для компаний Топливо-энергетического комплекса, нефтегазовой, горнодобывающей и металлургической отраслей промышленности.

Миссия ЗАО «Юнител Инжиниринг» - производство и разработка доверенного оборудования технологической связи мирового уровня для эффективного функционирования отечественного ТЭК, инновационного развития и модернизации инфраструктуры технологической связи, РЗА и ТМ.

Цель ЗАО «Юнител Инжиниринг» - создание интегрированных доверенных решений для инфраструктуры технологической связи ТЭК России, двойное назначение, импортозамещение.

ЗАО «Юнител Инжиниринг» имеет 2 собственных производственных площадки в Москве с возможностью выпуска 3000 шкафов в год, Центр Инжиниринга, Департамент НИОКР, Сервисный центр, Учебный центр. ЗАО «Юнител Инжиниринг» работает в следующих направлениях деятельности: генеральный подряд; разработка системных решений; системная интеграция и внедрение технологических систем «под ключ»; разработка, производство и поставка специализированных устройств, адаптация импортных устройств, систем и программного обеспечения под требования российской нормативной базы; разработка, конфигурация и поставка «под ключ» программно-аппаратных комплексов управления и мониторинга деловых и технологических процессов организаций; научно-инженерные исследования в области технологической связи, РЗА и ПА, экспертиза существующих решений; проектно-исследовательские работы, строительные-монтажные работы, пуско-наладочные работы, эксплуатация и техническое обслуживание, обучение и техническая поддержка заказчиков.

Заказчики: ОАО «ФСК ЕЭС», ОАО «Холдинг МРСК» включая ОАО «МОЭСК», ОАО «ОЭК», ОАО «Энергокомплекс», ОГК, ТГК, ОАО «РусГидро», ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО «Газпром», ОАО «АК «Транснефть», ОАО «Лукойл Энергоинжиниринг», ОАО «РЖД», Федеральное космическое агентство (Роскосмос) и ОАО «ДВЭУК», нефтегазовые, металлургические и ряд других государственных и коммерческих предприятий. www.uni-eng.ru



Ждем Вас на выставке «Электрические сети России - 2014» и надеемся на продуктивное сотрудничество!